



## A világhírű ötrétegű cső - Németh présfittingekre hangolva

Komplett rendszer = maximális biztonság

A csőméretek a Németh Kft. által gyártott présfittingek kapcsolódó méreteihez optimalizáltak, így a szerelés problémamentessége biztos.

A Németh Kft. által gyártott présfittingekkel szerelt rendszer megbízhatóságát az ÉMI és a HEWING cég laboratóriumaiban elvégzett rövid- és hosszútávú tartóssági próbák szavatolják.

### Jellemző tulajdonságok:

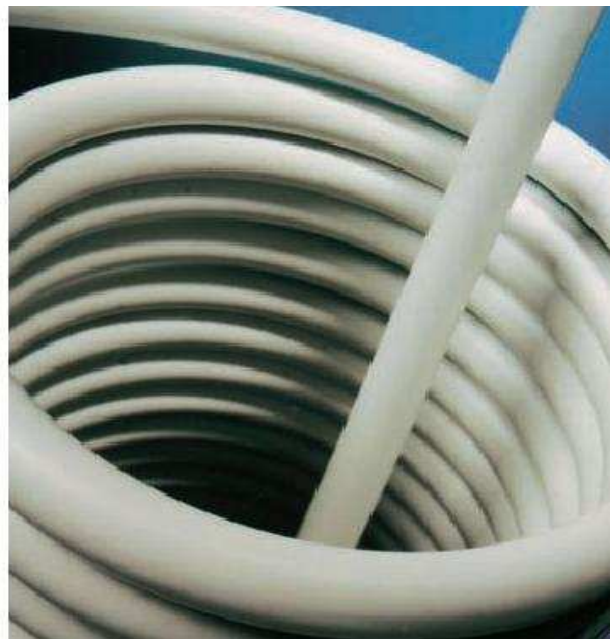
- könnyen feldolgozható, kis hajlítási rádiusz = gyors szerelés
- köszönhetően az átlapolás nélküli hegesztésnek, az átmérő 20%-al tágítható minőségromlás nélkül
- formatartó, így kevés helyen is elegendő rögzíteni = csökkentett szerelési idő
- garantált termék- és feldolgozási biztonság melyet a gyártás során történő minden egyes réteg ellenőrzésére kiterjedő vizsgálat biztosít
- kevés szerelvényt szerelhető, ami tovább csökkenti a költségeket
- kiemelkedő üzembiztonság a csekély hőtágulásnak köszönhetően
- nagy biztonsággal áll ellen az ivóvíz- és fűtési rendszerekben fellépő nyomás- és hőterhelésnek
- higiénikus és semleges marad még az ivóvíz jelentős PH érték csökkenése esetén is
- korróziómentes = hosszú élettartam
- lerakódásmentes, így nem csökken a keresztmetszet ami biztosítja az egyenletes áramlási sebességet és csökkenti a nyomásvesztéséget
- jól ellenáll oldószereknek és egyéb kemikáliáknak
- széles méretpaletta

Megnevezés	16 x 2	18 x 2	20 x 2	26 x 3	32 x 3
Névleges külső átmérő (mm)	16	18	20	26	32
Névleges falvastagság (mm)	2	2	2	3	3
Névleges belső átmérő (mm)	12	14	16	20	26
Cső tömege (g/m)	125	141	166	298	393
Cső tömege vízzel (g/m)	238	286	358	612	924
Belső térfogat (l/m)	0,113	0,154	0,201	0,314	0,531
Hővezetési együttható (W/m*K) ●	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Hőtágulási együttható (mm/m*K)	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
Belső felületi érdesség (µm)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Oxigéndiffúzió (mg/l*d)	0	0	0	0	0
Maximális üzemi hőmérséklet (C°)	95	95	95	95	95
Maximális üzemi nyomás (95C°-on) (bar)	10	10	10	10	10
Maximális nyomás (95C°-on) (bar)	15	15	15	15	15
Hajlítási sugár szabadon hajlítva	≥5 x D	≥5 x D	≥5 x D	≥5 x D	≥5 x D
Hajlítási sugár hajlítószereszámban hajlítva	≥1.5 x D*	≥3.5 x D	≥3.5 x D	≥3.5 x D	≥3.5 x D

- középérték
- \* speciális hajlítószereszámmal



Tompahegesztett alumíniumréteg



Formatartó